

孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
12	5	9.86	0.22	—	0.022	—	0~0.23	0.0028	PM1-20
13	6	13.03	0.42	—	0.043	—	0~0.24	0.0053	PM1.25-20
19	8	15.37	0.76	—	0.077	—	0~0.25	0.011	PM1.5-20
22	10	21.72	1.74	—	0.18	—	0~0.26	0.023	PM2-20
29	12	28.06	3.34	—	0.34	—	0~0.27	0.046	PM2.5-20
35	15	31.57	5.89	—	0.60	—	0~0.28	0.080	PM3-20
40	18	39.09	9.47	—	0.97	—	0~0.30	0.12	PM3.5-20
45	20	43.43	14.0	—	1.42	—	0~0.32	0.17	PM4-20
14	6	15.03	0.36	—	0.036	—	0~0.23	0.0051	PM1-25
16	7	18.7	0.67	—	0.068	—	0~0.24	0.0093	PM1.25-25
19	9	19.54	1.20	—	0.12	—	0~0.25	0.017	PM1.5-25
20	12	26.06	2.84	—	0.29	—	0~0.26	0.033	PM2-25
26	15	34.57	5.55	—	0.57	—	0~0.27	0.064	PM2.5-25
32	20	37.43	10.0	—	1.02	—	0~0.28	0.11	PM3-25

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前,请首先阅读第 254 页的「追加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化,请多加注意。

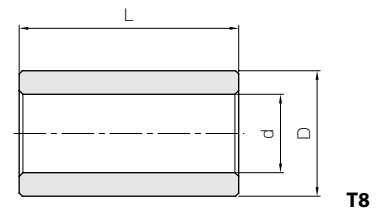
BB 衬套



Sintered Metal Bushings



注塑成型锥齿轮作为中间齿轮(压入轴承衬)使用以及使用内径小于成型齿轮的内径时,请选择下表中的标准金属衬套挤压到成型锥齿轮中使用。



T8

产品型号	内径	外径	长度	使用产品例
	$d^{+0.02}_{-0}$	$D^{+0.02}_{-0.01}$	$L_{-0.3}$	
BB30507	3	5	7	DM0.8
BB30608	3	6	8	DM1
BB40609	4	6	9	DM1
BB50814	5	8	14	DM1.5

材料: 含油烧结青铜

