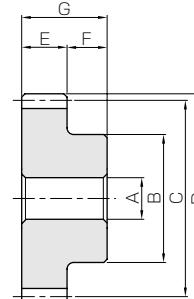




共 通 规 格		
精 度 等 级	JIS N 9 级 (JIS B 1702-1: 1998) *	
齿 轮 基 准 面	法平面	
齿 形	全齿高齿	
法 向 压 力 角	20°	
螺 旋 角	45°	
材 料	S45C	
热 处 理	—	
模 数	m1	m1.5
齿 宽 (E)	10	15
轮 轴 长 (F)	10	10
全 长 (G)	20	25
螺孔位置 (J)	5	5
		7.5



* J 系列产品的精度相当与表记精度。

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D				
SN1-13R SN1-13L	13	R L	S1	6	15	18.38	20.38	0.19	0.019	0.08~0.18	0.030
SN1-15R SN1-15L	15	R L	S1	6	18	21.21	23.21	0.29	0.029	0.08~0.18	0.043
SN1-20R SN1-20L	20	R L	S1	8	25	28.28	30.28	0.66	0.068	0.08~0.18	0.080
SN1-26R SN1-26L	26	R L	S1	10	30	36.77	38.77	1.42	0.14	0.10~0.22	0.130
SN1-30R SN1-30L	30	R L	S1	10	35	42.43	44.43	2.14	0.22	0.10~0.22	0.170
SN1.5-10R SN1.5-10L	10	R L	S1	8	16	21.21	24.21	0.29	0.029	0.08~0.20	0.048
SN1.5-13R SN1.5-13L	13	R L	S1	10	23	27.58	30.58	0.62	0.063	0.10~0.22	0.088
SN1.5-15R SN1.5-15L	15	R L	S1	10	25	31.82	34.82	0.93	0.095	0.10~0.22	0.120
SN1.5-20R SN1.5-20L	20	R L	S1	12	30	42.43	45.43	2.14	0.22	0.10~0.22	0.200
SN1.5-26R SN1.5-26L	26	R L	S1	12	40	55.15	58.15	4.51	0.46	0.12~0.26	0.360
SN1.5-30R SN1.5-30L	30	R L	S1	12	45	63.64	66.64	6.75	0.69	0.12~0.26	0.480
SN2-10R SN2-10L	10	R L	S1	12	22	28.28	32.28	0.66	0.068	0.10~0.22	0.110
SN2-13R SN2-13L	13	R L	S1	12	30	36.77	40.77	1.42	0.14	0.12~0.26	0.220
SN2-15R SN2-15L	15	R L	S1	12	35	42.43	46.43	2.14	0.22	0.12~0.26	0.300
SN2-20R SN2-20L	20	R L	S1	15	45	56.57	60.57	4.84	0.49	0.12~0.26	0.530
SN2-26R SN2-26L	26	R L	S1	20	60	73.54	77.54	10.1	1.03	0.14~0.30	0.910
SN2-30R SN2-30L	30	R L	S1	20	65	84.85	88.85	15.0	1.53	0.14~0.30	1.190

(产品特性注意事项) ①相同材料的交错轴斜齿轮配合使用时, 有产生磨损及胶合的可能性, 我们推荐选择不同材质的齿轮配对使用。

②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 327 页。

③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

④在交错轴 (螺旋齿轮) 使用时, 相同螺旋方向 (右旋和右旋或左旋和左旋) 的齿轮配对, 平行轴 (斜齿齿轮) 使用时, 不同螺旋方向 (右旋和左旋) 的齿轮配对。详细说明请参考第 326 页。

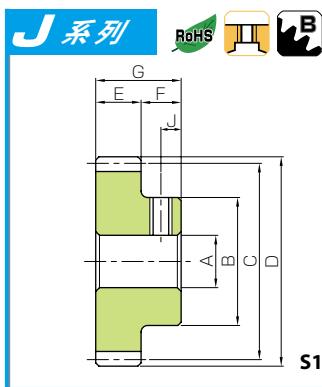
⑤孔径 $\phi 4$ 以下的内孔精度公差为 H8。另外, 孔径为 $\phi 5$ 或 $\phi 6$ 的内孔长度 (全长) 为孔径的 3 倍以上时, 公差也同为 H8。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。

详细内容请查看第 8 页的说明。



Steel Screw Gears

追加产品



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7		* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	6 8	10 12	14 15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
螺孔尺寸	—	4 x 1.8			5 x 2.3			6 x 2.8			8 x 3.3			10 x 3.3	
产品型号	M4 M5	M4			M5			M6			M8				
SN1-13RJ孔径	S1T														
SN1-13LJ孔径	S1T														
SN1-15RJ孔径	S1T	S1T													
SN1-15LJ孔径	S1T	S1T													
SN1-20RJ孔径	S1T	S1K	S1K												
SN1-20LJ孔径	S1T	S1K	S1K												
SN1-26RJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN1-26LJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN1-30RJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SN1-30LJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN1.5-10RJ孔径	S1T														
SN1.5-10LJ孔径	S1T														
SN1.5-13RJ孔径		S1K													
SN1.5-13LJ孔径		S1K													
SN1.5-15RJ孔径		S1K	S1K												
SN1.5-15LJ孔径		S1K	S1K												
SN1.5-20RJ孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN1.5-20LJ孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN1.5-26RJ孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN1.5-26LJ孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN1.5-30RJ孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN1.5-30LJ孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN2-10RJ孔径		S1K													
SN2-10LJ孔径		S1K													
SN2-13RJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN2-13LJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN2-15RJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN2-15LJ孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN2-20RJ孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN2-20LJ孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN2-26RJ孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SN2-26LJ孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SN2-30RJ孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SN2-30LJ孔径											S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

(J系列产品注意事项) ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接订单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。

②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。

③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。

④螺孔较长的部分产品,经过了锪孔加工。

⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

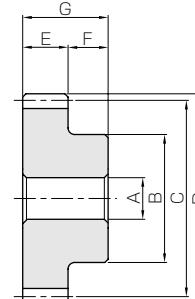
⑦ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时,请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮
斜齿轮
内齿轮
齿条
&小齿轮
等径锥齿轮
锥齿轮
交错斜齿轮
蜗杆蜗轮
齿轮箱
其他产品



共 通 规 格		
精 度 等 级	JIS N 9 级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 5 级 (JIS B 1702: 1976)	
齿 轮 基 准 面	法平面	
齿 形	全齿高齿	
法 向 压 力 角	20°	
螺 旋 角	45°	
材 料	S45C	
热 处 理	—	
模 数	m2.5	m3
齿 宽 (E)	22	25
轮 轴 长 (F)	16	18
全 长 (G)	38	43
螺孔位置 (J)	8	9
	10	10

* J 系列产品的精度相当与表记精度。



S1

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)
				AH7	B	C	D	齿面强度	齿面强度		
SN2.5-10R	10	R	S1	12	26	35.36	40.36	1.27	0.13	0.12~0.24	0.20
SN2.5-10L		L		15	35	45.96	50.96	2.68	0.27	0.14~0.28	0.35
SN2.5-13R	13	R			40	53.03	58.03	4.03	0.41		0.49
SN2.5-13L		L		20	60	70.71	75.71	9.07	0.92		0.94
SN2.5-15R	15	R			70	91.92	96.92	18.8	1.91	0.16~0.34	1.54
SN2.5-15L		L			80	106.07	111.07	27.7	2.83		2.06
SN2.5-20R	20	R		15	34	42.43	48.43	2.14	0.22	0.12~0.26	0.35
SN2.5-20L		L			45	55.15	61.15	4.51	0.46	0.14~0.32	0.59
SN2.5-26R	26	R			50	63.64	69.64	6.75	0.69		0.80
SN2.5-26L		L			60	84.85	90.85	15.0	1.53		1.40
SN2.5-30R	30	R			80	110.31	116.31	30.8	3.14	0.18~0.38	2.48
SN2.5-30L		L		20	90	127.28	133.28	45.4	4.62		3.29
SN3-10R	10	R			45	56.57	64.57	4.84	0.49	0.16~0.34	0.72
SN3-10L		L			60	73.54	81.54	10.1	1.03	0.18~0.38	1.32
SN3-13R	13	R			70	84.85	92.85	15.0	1.53		1.81
SN3-13L		L			90	113.14	121.14	33.0	3.37		3.24
SN3-15R	15	R		26	100	147.08	155.08	66.7	6.80	0.20~0.44	5.11
SN3-15L		L			110	169.71	177.71	97.1	9.91		6.70
SN4-10R	10	R									
SN4-10L		L									
SN4-13R	13	R									
SN4-13L		L									
SN4-15R	15	R									
SN4-15L		L									
SN4-20R	20	R									
SN4-20L		L									
SN4-26R	26	R									
SN4-26L		L									
SN4-30R	30	R									
SN4-30L		L									

(产品特性注意事项) ①相同材料的交错轴斜齿轮配合使用时, 有产生磨损及胶合的可能性, 我们推荐选择不同材质的齿轮配对使用。

②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 327 页。

③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配时的法线方向侧隙。

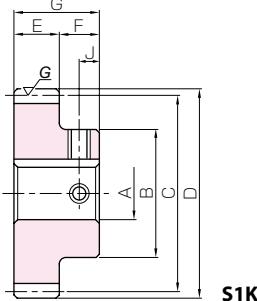
④在交错轴 (螺旋齿轮) 使用时, 相同螺旋方向 (右旋和右旋或左旋和左旋) 的齿轮配对, 平行轴 (斜齿齿轮) 使用时, 不同螺旋方向 (右旋和左旋) 的齿轮配对。详细说明请参考第 326 页。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。

详细内容请查看第 8 页的说明。



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7		* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	12 15 16 17 18 19 20 22 25 28 30 32 35 40 45 50	4 x 1.8			6 x 2.8			8 x 3.3			10 x 3.3		12 x 3.3		14 x 3.8	
螺孔尺寸	产品型号	M4			M5			M6			M8			M10		
SN2.5-10R J孔径	S1K															
SN2.5-10L J孔径	S1K															
SN2.5-13R J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SN2.5-13L J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SN2.5-15R J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN2.5-15L J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN2.5-20R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN2.5-20L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN2.5-26R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN2.5-26L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN2.5-30R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN2.5-30L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN3-10R J孔径		S1K	S1K	S1K												
SN3-10L J孔径		S1K	S1K	S1K												
SN3-13R J孔径						S1K	S1K	S1K								
SN3-13L J孔径						S1K	S1K	S1K								
SN3-15R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SN3-15L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SN3-20R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN3-20L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN3-26R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN3-26L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN3-30R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN3-30L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-10R J孔径						S1K	S1K									
SN4-10L J孔径						S1K	S1K									
SN4-13R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-13L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-15R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-15L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-20R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-20L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-26R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-26L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-30R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SN4-30L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

(J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接订单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。

- ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
- ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
- ④螺孔较长的部分产品,经过了锪孔加工。
- ⑤内孔、键槽、攻丝加工后,不再做染黑处理。
- ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。

正齿轮

斜齿轮

内齿轮

&C小齿轮

等径锥齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品