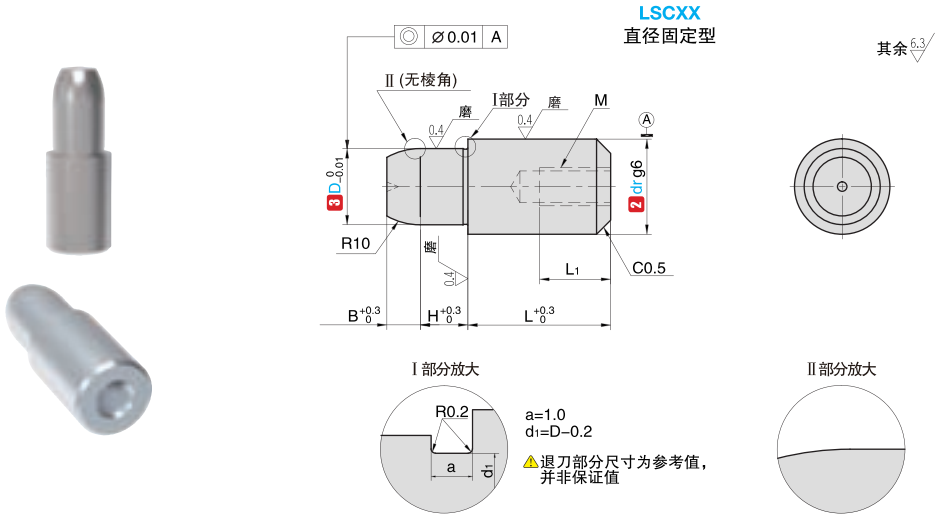


内螺纹·直径固定型

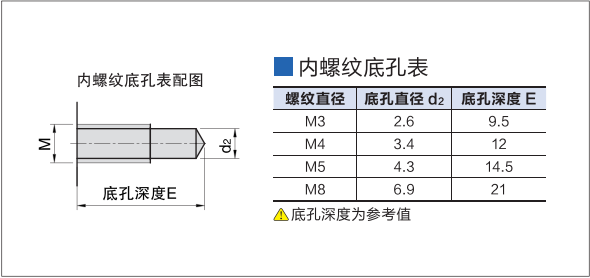
产品特点: 与嵌入型相比, 内螺纹安装。便于安装维护。



订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 材料代码 - 5 追加加工代码
LSCXX - 8 - 6 - M12 - RP

1 代号	主要尺寸							dr	dr 公差
	2 dr	3 D	L	H	B	M	L ₁		g6
LSCXX	6	4 5 6	10	5	5	M3	5	6	-0.004 -0.012
	8	6 8	15	6		M4	6	8	-0.005 -0.014
	8T	6 8	15			M3	5	8T	
	10	8 10	15	8		M5	8	10	-0.006 -0.017
	12	8 10 12	15		M5	8	12		
	13	12 13	22		6	M8	12	13	
	16	12 13 14 15 16	22			10	M8	12	
	20	15 16 20	30	7	M8		12	20	-0.007 -0.020

代号	类型	4 材料代码	材质	表面处理	硬度
LSCXX	直径固定型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-



内螺纹底孔表

螺纹直径	底孔直径 d ₂	底孔深度 E
M3	2.6	9.5
M4	3.4	12
M5	4.3	14.5
M8	6.9	21

底孔深度为参考值

- 9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- 底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- 如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意

5 追加加工代码

加工颈部 R RP

加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。