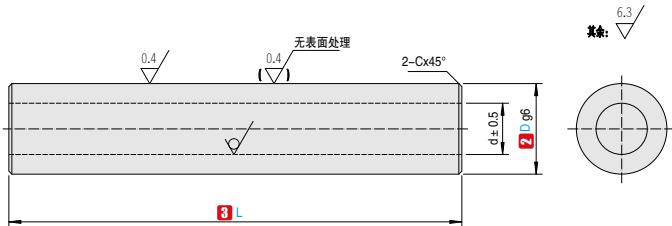


两端无加工型

■ 产品特点：空心部可用于接线。属于轻重量线性导向轴。适用于导向轴支座固定。



代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BKV	g6	GCr15	HRC60-65	高频率淬火 有效淬硬层深度 详见 P02	无
BKFV					镀硬铬 镀层厚度 3-5 μm



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差详见技术信息
管形光轴存在厚度偏差详见技术信息

订购编号示例

① 代号 - ② D - ③ L - ④ 追加工代码 - ⑤ 追加工变量参数
BKV - 25 - 500 - LPC

- ⚠ 订购编号中“D”、“L”选项只需数字即可。
- ⚠ 若无追加工，步骤④⑤可不列出。
- ⚠ 步骤⑤可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

① 代号	② D	③ L	④ d	倒角 C
BKV BKFV	6	-0.004 -0.012	20-600	2
	8	-0.005	20-800	3
	10	-0.014		4
	12		20-1000	6
	13		25-1000	7
	16			10
	20		30-1200	14
	25		35-1200	16
	30		35-1500	17

■ 追加工代码

变更长度、精度	④ 代码		
	LPC	L < 200	L ± 0.03
		500 > L ≥ 200	L ± 0.05
		L ≥ 500	L ± 0.1

⚠ 当使用变更长度时，供货长度 L 最小指定单位为 0.1mm！

孔加工	④ 代码	D	⑤ P ⑦ Q	⑥ S ⑧ T
	HP	10	5 6	2P ≥ S ≥ 5 2Q ≥ T ≥ 5
		12	7 8	
		13	8 9	
		16	11 12	
		20	15 16	
		25	16 17 18 19 20	
		30	17 18 19 20 21	

平面加工 - 两处	④ 代码	D	⑤ A	⑥ B	⑦ V	⑧ F	E
	DWS	6					D-0.5
		8					
		10					
		12					
		13	A=0 或 A ≥ 2mm				D-1
		16					
		20					
		25					
		30					D-2

⚠ A+B+V+F ≤ L-2；A/B/V/F 需指定，最小指定单位为 1mm。

⚠ B/F > 1.5D 时，B/F ≤ L/2。

⚠ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用！

⚠ 与双边拔手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

平面加工	④ 代码	D	⑤ A	⑥ B	E
	WS	6			D-0.5
		8			
		10			
		12			
		13	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 2D	D-1
		16			
		20			
		25			
		30			D-2

⚠ A+B ≤ L；A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。

⚠ B > 1.5D 时，B ≤ L/2。

⚠ 不能与平面加工 - 两处 WS 并用！

⚠ 与双边拔手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

■ 安装范例

