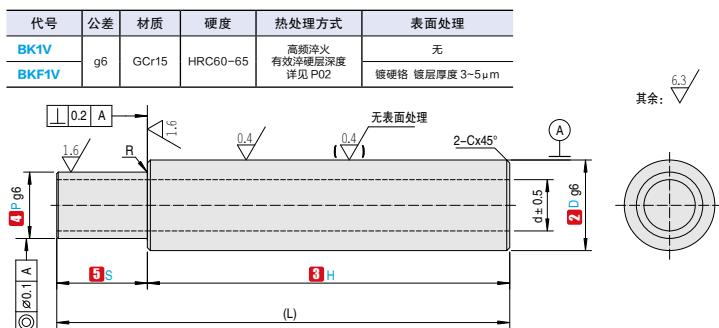


一端台阶型

■ 产品特点：空心部可用于接线。属于轻重量线性导向轴。可配合另一端指定轴端外径。



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差、加工部硬度变化详见技术信息
管型光轴存在厚度偏差详见技术信息

订购编号示例

①代号 - ②D - ③H - ④P - ⑤S - ⑥追加工代码 - ⑦追加工变量参数

BKF1V - 20 - 600 - P15 - S20 - DWS-A25-B15-V25-F20

△ 订购编号中“D”、“H”选项只需数字即可。

△ 若无追加工，步骤⑥⑦可不列出。

△ 步骤⑦可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

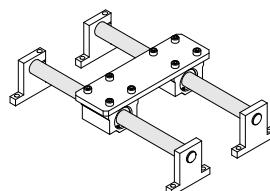
①代号	②D	g6	最小指定单位 1mm			(L) MAX	d	倒角 C	圆角 R
			③H	④P	⑤S				
BK1V BKF1V	6	-0.004 -0.012	25- 595	5		5 ≤ S ≤ 3P	600	2	0.5 以下
	8	-0.005 -0.014	25- 795	6			800	3	
	10			7- 9			1000	4	
	12	-0.006 -0.017	25- 995	10 11				6	
	13			10-12			1200	7	
	16				13-15			10	0.3 以下
	20	-0.007 -0.020	25-1195		20-24			14	
	25				25-1495			16	
	30				22-29			17	

■ 追加工代码

变更长度、精度	⑥ 代码		
	LPC	H < 200	H±0.03
		500 > H ≥ 200	H±0.05
		H ≥ 500	H±0.1

△ 当使用变更长度时，供货长度 H 最小指定单位为 0.1mm！

■ 安装范例



平面加工	⑥ 代码	D	⑦ A	⑧ B	E
	WS	6~ 8	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 2D	D-0.5
		10~20			D-1
		25~30			D-2

△ A+B ≤ H; A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。

△ B > 1.5D 时，B ≤ H/2。

△ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用！

△ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

平面加工 - 两处	⑥ 代码	D	⑦ A	⑧ B	⑨ V	⑩ F	E
	DWS	6~ 8	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 2D	V=0 或 V ≥ 2mm	F ≤ 2D	D-0.5
		10~20					D-1
		25~30					D-2

△ A+B+V+F ≤ H-2; A/B/V/F 需指定，最小指定单位为 1mm。

△ BF > 1.5D 时，BF ≤ H/2。

△ 不能与平面加工 WS 并用！

△ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。