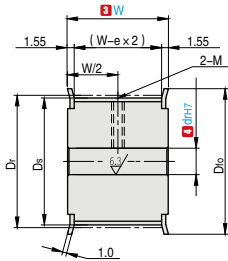


MXL 型 · XL 型 · S2M 型 · S3M 型 · S5M 型

产品特点：与标准的相同型号相比，可指定宽度。



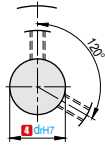
△内孔表面有时可能未进行表面处理



SWMXLHC
SWXLHC
SWS2MHC
SWS3MHC
SWS5MHC

圆孔

△不带螺纹孔和顶丝



SWMXLHT
SWXLHT
SWS2MHT
SWS3MHT
SWS5MHT

带顶丝圆孔

△顶丝位于120° 附近以避免螺纹牙

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 W - 4 dr - 5 材料代码 - 6 追加工代码
SWMXLHC - 40 - 20 - 5 - C - A90

1 代号	2 齿数	主要尺寸				
		3 W 单位 1mm	4 插孔径 drH7 单位 1mm	Dr	Ds	Dfo
SWMXLHC SWMXLHT	14	15~100 W ≤ dr × 5	3 · 4	9.06	8.55	13
	15		3 · 4	9.7	9.19	14
	16		3~5	10.35	9.84	14
	17		3~5	11	10.49	16
	18		3~5	11.64	11.14	16
	19		3~5	12.29	11.78	16
	20		4~6	12.94	12.43	17
	21		4~6	13.58	13.07	17
	22		4~6	14.23	13.72	21
	23		4~7	14.88	14.37	21
	24		4~7	15.52	15.02	21
	25		4~7	16.17	15.66	24
	26		4~8	16.82	16.31	24
	27		4~8	17.46	16.96	24
	28		4~8	18.11	17.6	24
	30		4~10	19.4	18.9	25
	32		4~10	20.7	20.19	25
	34		4~10	21.99	21.48	28
	36		5~12	23.29	22.78	28
	38		5~12	24.58	24.07	30
	40		5~12	25.87	25.36	30
	42		5~12	27.17	26.66	33
	44		5~13	28.46	27.95	35
	46		5~13	29.75	29.24	35
SWXLHC SWXLHT	48	15~100 W ≤ dr × 5	5~15	31.05	30.54	40
	50		5~15	32.34	31.84	40
	60		5~20	38.81	38.3	45
	72		5~20	46.57	46.06	52
	16		6~13	25.87	25.36	32
	18		6~15	29.11	28.6	35
	19		6~15	30.72	30.22	35
	20		8~16	32.34	31.83	40
	22		8~20	35.57	35.07	45
	24		8~22	38.81	38.3	45
	25		8~22	40.43	39.92	48
	26		8~23	42.04	41.53	48
	28		8~25	45.28	44.77	55
	30		10~30	48.51	48	55
	32		10~30	51.74	51.24	58
	36		10~38	58.21	57.7	67
	40		10~47	64.68	64.17	70

1 代号	2 齿数	主要尺寸				
		3 W 单位 1mm	4 轴孔径 drH7 单位 1mm	Dr	Ds	Dfo
SWS2MHC SWS2MHT	14	15~100 W≤dr×5	3~4	8.91	8.4	13
	15		3~4	9.55	9.04	14
	16		3~5	10.19	9.68	14
	18		3~5	11.46	10.95	16
	20		3~6	12.73	12.22	17
	22		3~6	14.01	13.5	18
	24		3~7	15.28	14.77	19
	25		3~7	15.92	15.41	20
	26		3~8	16.55	16.04	21
	28		3~8	17.83	17.32	23
	30		3~8	19.01	18.59	24
	32		4~10	20.37	19.86	25
	36		4~10	22.92	22.41	27
	40		4~12	25.46	24.96	30
	44		5~13	28.01	27.5	32
	48		5~15	30.56	30.05	35
	50		5~16	31.83	31.32	36
	60		5~22	38.2	37.69	42
SWS3MHC SWS3MHT	14	15~100 W≤dr×5	4~6	13.37	12.61	17
	15		4~6	14.32	13.56	18
	16		4~7	15.28	14.52	19
	18		4~8	17.19	16.43	21
	20		4~8	19.1	18.34	23
	22		4~10	21.01	20.25	24
	24		4~10	22.92	22.16	26
	25		4~11	23.87	23.11	27
	26		5~11	24.83	24.07	28
	28		5~13	26.74	25.98	30
	30		6~14	28.65	27.89	32
	32		6~16	30.56	29.8	34
	36		6~18	34.38	33.62	38
	40		8~23	38.2	37.44	42
	44		8~25	42.02	41.25	46
	48		8~25	45.84	45.07	49
	50		8~28	47.75	46.98	51
	60		8~32	57.3	56.53	61
SWS5MHC SWS5MHT	14	20~100 W≤dr×5	6~10	22.28	21.32	26
	16		7~12	25.46	24.5	29
	20		7~16	31.83	30.87	35
	24		7~20	38.2	37.24	42
	25		7~20	39.79	38.83	43
	30		10~26	47.75	46.79	51
	32		10~28	50.93	49.97	55
	36		10~30	57.3	56.34	61
	40		10~38	63.66	62.7	67

螺纹孔尺寸表

M (粗牙螺纹)	附件 顶丝	MXL 型 (drH7 轴孔内径)	XL 型 (drH7 轴孔内径)	S2M 型 (drH7 轴孔内径)	S3M 型 (drH7 轴孔内径)	S5M 型 (drH7 轴孔内径)
M3	M3×3	3~5	—	3~5	4~5	—
M4	M4×3	6~18	6~12	6~22	6~17	6~12
M5	M5×4	19~20	13~17	—	18~32	13~17
M6	M6×5	—	18~30	—	—	18~30
M8	M8×6	—	31~47	—	—	31~38

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SWMXLHC SWMXLHT SWXLHC SWXLHT SWS2MHC SWS2MHT SWS3MHC SWS3MHT SWS5MHC SWS5MHT	宽度指定型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		C			黑色阳极氧化处理	

▲ MXL 型在范围 W26~50 的齿数 14~19 不能加工

▲ S2M 型在范围 W26~50 的齿数 14~18 不能加工

6 追加加工类型	
变更顶丝角度 (90°) A90	追加螺纹孔 MP

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息