

半圆弧形齿同步带轮 S3M 型 · H3M 型

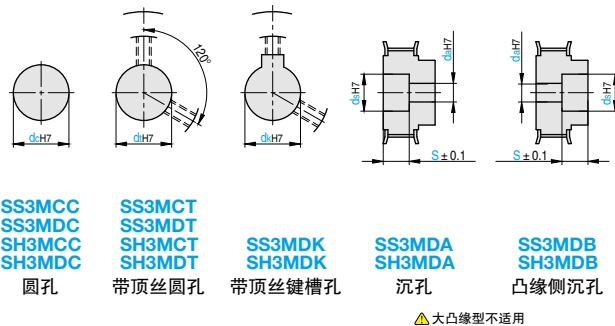
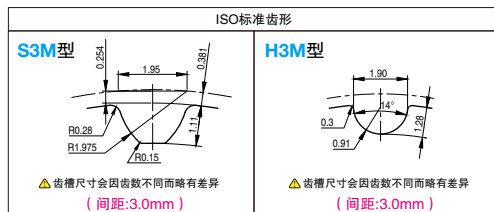
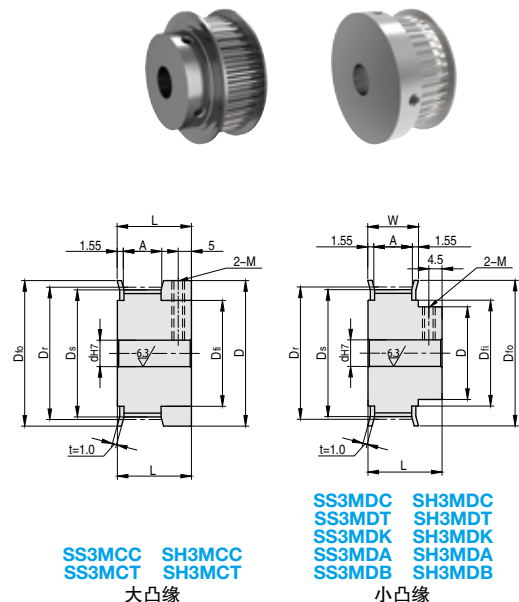
标准
加工品

2D
3D

爱安特

大凸缘型 · 小凸缘型

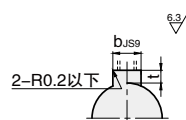
产品特点：与标准型 S3M/H3M 相比，带轮形状发生变化。



订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工码
SS3MDK - 40 - 6 - dk10 - C - CT5

1 代号		2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	D	Dfo	Dfi				
			SS3MCC SS3MCT SH3MCC SH3MCT	SS3MCT SS3MDT SH3MCT SH3MDT	SS3MDK SH3MDK	SS3MDA-SS3MDB SH3MDA-SH3MDB											
SS3MCC SS3MCT	SH3MCC SH3MCT	14	dc	dt	dk	da	ds	S	13.37	12.61	16	17	9				
		15	4-6	4-6	-	-	-	-	14.32	13.56	18	18	10				
		16	4 ~ 6 · 6.35 · 7	4 ~ 6 · 6.35 · 7					15.28	14.52	18	19	11				
		18	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8					17.19	16.43	20	21	12				
		19	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8					18.14	17.38	22	22	13				
		20	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8					19.10	18.34	22	23	14				
		22	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 10	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 10									21.01	20.25	25	24	16
SS3MDC SS3MDT SS3MDK SS3MDA SS3MDB	SH3MDC SH3MDT SH3MDK SH3MDA SH3MDB	24	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 10	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 8	-	4 ~ 6	6 ~ 8	2.0 ≤ S ≤ L-2.0 (单位 0.1mm)	22.92	22.16	14	26	18				
		25	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 11	4 ~ 6 · 6.35 · 7 · 10	8	4 ~ 8	6 ~ 10		23.87	23.11	16	27	18				
		26	5 ~ 6 · 6.35 · 7 · 11	5 ~ 6 · 6.35 · 7 · 10	8	5 ~ 8	7 ~ 10		24.83	24.07	16	28	19				
		28	5 ~ 6 · 6.35 · 7 · 13	5 ~ 6 · 6.35 · 7 · 10	8	5 ~ 10	7 ~ 12		26.74	25.98	18	30	21				
		30	6 · 6.35 · 7 · 15	6 · 6.35 · 7 · 12	8 · 10 · K10 · 11	6 ~ 13	8 ~ 15		28.65	27.89	20	32	23				
		32	6 · 6.35 · 7 · 16	6 · 6.35 · 7 · 12	8 · 10 · K10 · 11	6 ~ 14	8 ~ 16		30.56	29.80	20	34	25				
		34	6 · 6.35 · 7 · 20	6 · 6.35 · 7 · 18	8 · 10 · K10 · 11 ~ 13	6 ~ 18	8 ~ 23		32.47	31.71	26	36	27				
		36	6 · 6.35 · 7 · 20	6 · 6.35 · 7 · 18	8 · 10 · K10 · 11 ~ 13	6 ~ 18	8 ~ 23		34.38	33.62	26	38	29				
		40	8 ~ 24	8 ~ 21	8 · 10 · K10 · 11 ~ 16	8 ~ 22	10 ~ 24		38.20	37.44	30	42	33				
		44	8 ~ 28	8 ~ 23	8 · 10 · K10 · 11 ~ 18	8 ~ 26	10 ~ 28		42.02	41.25	32	46	36				
		48	8 ~ 30	8 ~ 25	8 · 10 · K10 · 11 ~ 20	8 ~ 28	10 ~ 30		45.84	45.07	34	49	40				
		50	8 ~ 30	8 ~ 25	8 · 10 · K10 · 11 ~ 20	8 ~ 28	10 ~ 30		47.75	46.98	34	51	42				
		60	8 ~ 35	8 ~ 30	8 · 10 · K10 · 11 ~ 22	8 ~ 33	10 ~ 35	57.30	56.53	39	61	52					
		72	8 ~ 46	8 ~ 38	8 · 10 · K10 · 11 ~ 32	8 ~ 44	10 ~ 46	68.75	67.99	50	72	63					



键槽尺寸

基本尺寸	键槽尺寸	公差
内孔型号	b	JS9
8	+0.015	3 ±0.0125
10	0	3 ±0.0125
K10	+0.015	4 ±0.0150
11-12	+0.018	4 ±0.0150
13-17	0	5 ±0.0150
19-22	+0.021	6 ±0.0150
23-30	0	8 ±0.0180
31-32	+0.025	10 ±0.0180

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
3-5	M3	M3×3
6-17	M4	M4×3
18-33	M5	M5×4
34-38	M6	M6×5

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
6	6	19	11	7
10	10	23	15	11
15	15	29	21	17

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SS3MCC SS3MCT SS3MDC SS3MDT SS3MDK SS3MDA SS3MDB	大凸缘型 小凸缘型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		B			硬阳极氧化处理	
		C			黑色阳极氧化处理	
		D	45#	SPCC	-	35CrMo
		E			四氧化三铁保护膜	
		F			无电解镀锌	

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺孔和顶丝

追加加工类型

变更顶丝角度 (90°) A90 凸缘切割 FC 变更螺孔 CT 加工螺孔 (3 处) TH3 加工螺孔 (4 处) TH4 加工螺孔 (6 处) TH6 加工通孔 (3 处) SH3 加工通孔 (4 处) SH4 加工通孔 (6 处) SH6

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加加工技术信息