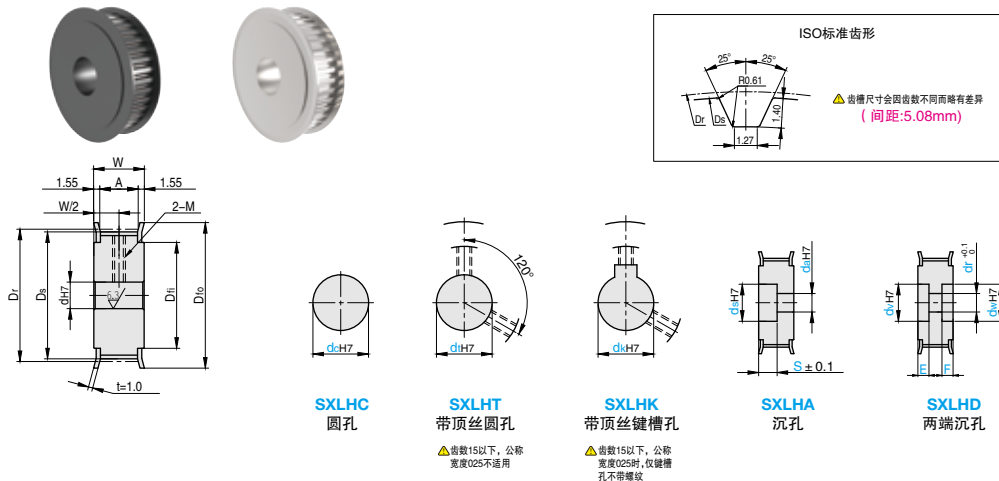


标准型

■ 产品特点: 与 XL 同步带配套使用, 具有传动准确, 平衡, 噪音小, 无滑差又节能的特点, 既能替代国产的 XL 同步带轮, 又能代替进口的 XL 同步带轮使用。

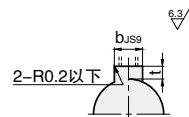


订购编号示例 1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码
SXLHA - 20 - 031 - da10-ds10-S6 - C - CT5

1 代号	2 齿数	3 内孔规格 (单位 1mm)										Dr	Ds	Dfo	Dfi
		SXLHC	SXLHT	SXLHK	SXLHA		SXLHD		E·F						
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv-dw	E·F					
SXLHC SXLHT SXLHK SXLHA SXLHD	10	4-6·6.35-7	-	-	4-5	6-7		4-5	6-7		16.17	15.66	24	12.5	2-R0.2以下 
	11	4-6·6.35-7	-	-	4-5	6-7		4-5	6-7		17.79	17.28	24	12.5	
	12	4-6·6.35-7-10	4-6	-	4-8	6-10		4-8	6-10		19.40	18.90	25	15	
	14	5-6·6.35-7-13	5-6·6.35-7-9	8	5-11	7-13		5-11	7-13		22.64	22.13	28	17.5	
	15	5-6·6.35-7-13	5-6·6.35-7-11	8-10·K10	5-11	7-13		5-11	7-13		24.26	23.75	30	20	
	16	5-6·6.35-7-13	5-6·6.35-7-13	8-10·K10-11-13	5-11	7-13		5-12	7-14		25.87	25.36	32	20	
	18	6-6.35-7-16	6-6.35-7-15	8-10·K10-11-15	6-14	8-16		6-14	8-17		29.11	28.60	35	25	
	19	6-6.35-7-16	6-6.35-7-15	8-10·K10-11-15	6-14	8-16		6-14	8-17		30.72	30.22	35	25	
	20	8-19	8-16	8-10·K10-11-16	8-17	10-19		8-17	10-19		32.34	31.83	40	27.5	
	21	8-19	8-18	8-10·K10-11-18	8-17	10-19		8-17	10-19		33.96	33.45	40	27.5	
	22	8-22	8-20	8-10·K10-11-20	8-20	10-23		8-20	10-22		35.57	35.07	45	31	
	24	8-22	8-22	8-10·K10-11-22	8-20	10-23		8-20	10-22		38.81	38.30	45	31	
	25	8-27	8-22	8-10·K10-11-22	8-25	10-27		8-25	10-27		40.43	39.92	48	36	
	26	8-27	8-23	8-10·K10-11-23	8-25	10-27	2.0 ≤ S ≤ W-2.0 (单位 0.1mm)	8-25	10-27	3-8 E·F ≤ W-3	42.01	41.53	48	36	
	28	8-32	8-26	8-10·K10-11-25	8-30	10-32		8-30	10-32		45.28	44.77	55	41	
	30	10-32	10-30	10·K10-11-30	10-30	12-32		10-30	12-32		48.51	48.00	55	41	
	32	10-37	10-30	10·K10-11-30	10-35	12-37		10-35	12-37		51.74	51.24	58	46	
	34	10-38	10-30	10·K10-11-30	10-35	12-37		10-35	12-37		54.98	54.47	61	46	
	36	10-42	10-30	10·K10-11-30	10-40	12-42		10-40	12-42		58.21	57.70	67	51	
	38	10-43	10-30	10·K10-11-30	10-40	12-42		10-40	12-42		61.45	60.94	70	56	
	40	10-50	10-30	10·K10-11-30	10-48	12-50		10-48	12-50		64.68	64.17	70	56	
	42	10-50	10-30	10·K10-11-30	10-48	12-50		10-48	12-50		67.91	67.41	76	61	
	44	10-52	10-30	10·K10-11-30	10-50	12-52		10-50	12-52		71.15	70.64	76	61	
	46	10-55	10-30	10·K10-11-30	10-50	12-52		10-50	12-52		74.38	73.87	83	66	
	48	10-59	10-30	10·K10-11-30	10-57	12-59		10-57	12-59		77.62	77.11	83	71	
	50	10-59	10-30	10·K10-11-30	10-57	12-59		10-57	12-59		80.85	80.34	88	71	
	60	10-76	10-30	10·K10-11-30	10-74	12-76		10-74	12-76		97.01	96.51	111	90	
	72	10-80	10-30	10·K10-11-30	10-80	12-94		10-75	12-94		116.43	115.92	123	105	

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
8	+0.015 0	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
10		3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015 0	4	±0.0150	1.8	+0.1 0
11-12	4	±0.0150	1.8		
13-17	+0.018 0	5	±0.0150	2.3	+0.2 0
18	6	±0.0150	2.8		
19-22	+0.021 0	6	±0.0150	2.8	+0.2 0
23-30		8	±0.0180	3.3	

■ 附件铁丝		
孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 铁丝
4	M3	M3×3
5-12	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
8	+0.015 0	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
10		3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015 0	4	±0.0150	1.8	
11~12		4	±0.0150	1.8	
13~17	+0.018 0	5	±0.0150	2.3	
18		6	±0.0150	2.8	
19~22	+0.021 0	6	±0.0150	2.8	
23~30		8	±0.0180	3.3	

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 顶丝
4	M3	M3×3
5-12	M4	M4×3
13-17	M5	M5×4
18-30	M6	M6×5

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
		W	A				带轮	挡片		
025	6.4	12.5	7.5	SXLHC SXLHT SXLHK SXLHA SXLHD	标准型	A B C D E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
031	7.9	14	9						硬质阳极氧化处理	
037	9.5	16	11						黑色阳极氧化处理	
050	12.7	19	14			45#	SPCC	-	35CrMo	
								四氧化三铁保护膜		
								无电解镀锌		

▲ 宽度代号为 031 的无 45# 材质 ▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加工类型							
变更顶丝角度 (90°) A90	变更螺纹孔 CT	加工螺纹孔 (3 处) TH3	加工螺纹孔 (4 处) TH4	加工螺纹孔 (6 处) TH6	加工通孔 (3 处) SH3	加工通孔 (4 处) SH4	加工通孔 (6 处) SH6

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加工技术信息